

PARTES PRINCIPALES DE LA AMOLADORA O RADIAL



Equipos de protección individual

Se utilizarán aquellos equipos de protección necesarios para que el desarrollo de la actividad laboral se realice en condiciones seguras. Principalmente, las personas trabajadoras deberán usar protección acústica para el ruido, respiratoria por si existe presencia de polvo o materiales en suspensión, ocular para la proyección de partículas y guantes anticorte.

Utiliza los EPI necesarios



Protección acústica



Protección respiratoria



Gafas o pantalla

Escanea el Código QR



Accede a la aplicación y haz tu informe

www.compruebaturadial.com



i

TUTORIAL
Accede al video tutorial de la aplicación

El material gráfico utilizado ha sido suministrado por Hilti.



COMPRUEBA TU...

Radial o amoladora



Instituto Cántabro
DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO



FUNDACIÓN
LABORAL
DE LA CONSTRUCCIÓN
Cantabria



La amoladora o radial es una máquina eléctrica portátil que sirve para cortar, desbastar y pulir y que funciona con un motor de pequeño tamaño que hace girar un disco a altas revoluciones.

Dependiendo del material a tratar se deberá elegir un disco que, cumpliendo con las especificaciones que marca la máquina, nos permita trabajar con dicho material. Los principales materiales con los que se utiliza son hierro, acero, acero inoxidable, ladrillos, paredes, cerámicos e incluso madera.

Riesgos más comunes

1. Golpes y/o cortes tanto con la propia máquina como con el material a trabajar
2. Proyección de fragmentos o partículas
3. Inhalación de polvo
4. Contacto eléctrico directo o indirecto
5. Contacto térmico con las piezas o el disco
6. Ruido y vibraciones
7. Atrapamientos con partes móviles
8. Sobreesfuerzos

Documentación necesaria



Manual de instrucciones en castellano



Declaración de conformidad



Mantenimiento preventivo

Selección de discos

La elección del tipo de disco tendrá en cuenta el material con el que se va a trabajar, el tamaño del disco, el material del propio disco y que el número de revoluciones de la máquina coincida con el del disco. Hay diferentes formas de clasificar los discos pero nos centraremos en el material a tratar:

- **Metal:** pule, corta, desbasta sobre cualquier superficie de metal. Espesores entre los 0,8 mm y los 3 mm. Para desbaste puede haber discos de 6 mm.
- **Acero:** son capaces de cortar las piezas más duras con precisión y eficacia.
- **Piedra y hormigón:** de carburo de silicio. Sirven para cortar y dar forma a las piezas.
- **Multiusos:** son discos universales, para trabajar sobre múltiples materiales. Prácticos y versátiles, pero poco recomendados para uso profesional.
- **Madera:** no corta la madera, la quema. Disco peligroso porque puede trabarse.
- **Cerámica:** dentado más fino para que la cerámica no se astille. Usados en trabajos de solado y alicatado.
- **Granito:** posee dientes provistos de partículas de diamantes. Gran resistencia, trabaja bien materiales duros.
- **Gres/Porcelánico:** para trabajar con materiales porcelánicos como el porcelanato, gres...
- **Plástico:** son discos de carbono que permiten trabajar sobre plásticos duros.

Principales medidas preventivas de la radial o amoladora

- Respetar las recomendaciones de seguridad que el fabricante indique en el Manual de Instrucciones.
- Se debe **elegir el disco de corte adecuado al trabajo a desarrollar**. Se tendrá en cuenta el material con el que se va a trabajar, el tamaño del disco y que el número de revoluciones coincide con el de la máquina.
- Se debe **inspeccionar el posible deterioro del disco** de la radial y sustituir cuando se aprecien grietas o roturas.
- En la medida de lo posible se deberá **fixar la pieza que se va a trabajar** para evitar posibles desplazamientos que puedan suponer un peligro para la persona trabajadora.
- **No forzar la posición de la máquina** para evitar contactos involuntarios con el disco o que éste se bloquee.
- **Evitar el exceso de polvo** utilizando corte por vía húmeda o una aspiración forzada.
- **Revisar la aparamenta eléctrica** de la máquina, llevando la máquina a mantenimiento para que sustituya el cable o el enchufe si tienen algún desperfecto.
- **Revisar la zona de corte** para evitar daños a terceros o que la proyección de partículas pueda generar otro tipo de riesgo como incendio o explosión, si se trabaja con materiales metálicos.
- **Comprobar el apriete de la tuerca de sujeción del disco** antes de realizar cualquier trabajo con la máquina.
- **No utilizar la máquina sin el protector**. Está prohibido quitar la carcasa de protección.
- **Evitar**, en la medida de lo posible, **el corte por encima del nivel de los hombros** por la inestabilidad de la postura.
- **Utilizar los equipos de protección individual** adecuados a cada trabajo realizado con la máquina.
- **Informar de cualquier anomalía** que se detecte en la máquina al responsable del equipo.